

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ОПТИМА»

Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5

Тел./факс +7 (909) 685-84-53 e-mail: isp_center@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 0260-02/2020 от 03.02.2020 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Изделия крепёжные: металлические анкеры W.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью "ВсВ".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, город Москва, 115035, улица Садовническая, д. 8, оф. 1, основной государственный регистрационный номер: 1197746024300, номер телефона: +7 495 229-44-16, адрес электронной почты: zakaz@anker-w.ru.

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВсВ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: : Российская Федерация, город Москва, 115035, улица Садовническая, д. 8, оф. 1, основной государственный регистрационный номер: 1197746024300, номер телефона: +7 495 229-44-16, адрес электронной почты: zakaz@anker-w.ru.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5.

5. Дата получения образца: 27.01.2020 г.

6. Время проведения испытаний: 27.01.2020-03.02.2020 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019 г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ГОСТ 28778-90.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 13547-2015, ГОСТ 12.2.063-2015.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ 28778-90	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях	
1	2	3		4	
п.1 Технические требования		Шлиц		Pz2	Pz3
п.1.3	ГОСТ 28778-90	Расчетная нагрузка в бетоне В20	на вырыв, N [кН] на срез, Q [кН]	1.7 0.6	1.9 0.7
П.1.4	ГОСТ 28778-90	Расчетная нагрузка в бетоне в полнотелом кирпиче М150	на вырыв, N [кН] на срез, Q [кН]	0.8 0.6	0.9 0.7
П.1.6	ГОСТ 28778-90	Расчетная нагрузка в бетоне в пустотелом кирпиче М150	на вырыв, N [кН] на срез, Q [кН]	0.6 0.4	0.7 0.5
П.1.7	ГОСТ 28778-90	Расчетная нагрузка в ячеистом бетоне В3,5	на вырыв, N [кН] на срез, Q [кН]	- -	0.2 0.2
П.1.9	ГОСТ 28778-90	Конструкция и размеры ЗЭ, входящего в состав БСР, должны соответствовать ГОСТ 28778-90		Требование выполнено	

П.1.10	ГОСТ 28778-90	ЗЭ представляет собой спираль, навитую из ленты по ГОСТ 503.	Требование выполнено
П.1.11	ГОСТ 28778-90	БСР по согласованию с заказчиком могут покрываться цинковым хроматированием (Ц. хр.) или кадмиевым хроматированием (Кд. хр.) по ГОСТ 9.306. При технико-экономическом обосновании допускаются другие виды металлических антикоррозионных покрытий по ГОСТ 9.303.	Требование выполнено
П. 1.12	ГОСТ 28778-90	Расчетная нагрузка на БСР не должна превышать $0,6 \sigma_{вр}$ металла, из которого изготовлены болты.	Требование выполнено

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Изделия крепёжные: металлические анкеры W, соответствует требованиям ГОСТ 28778-90.

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной лаборатории

Борисов А.А.

Ответственный исполнитель

Еремин В.Г.

